

Sidste mølle på plads i kæmpepark

Den sidste af 174 vindmøller er nu opført i verdens største havvindmøllepark Hornsø. Hver mølle er på 7 MW og rækker 190 meter op over havets overflade. De tre 75 meter lange vinger kan med blot en enkelt rotation forsyne et britisk hjem med strøm i mere end et døgn, oplyser Ørsted.



Qubiga udvikler automatiserede pakkeløsninger til isoleringsindustrien. Foto: Qubiga

Qubiga vender røde tal til sorte

Sidste års stormvejr på regnskabsfronten hos Esbjerg-virksomheden Qubiga er vendt til sorte tal. Virksomheden foretog store investeringer i USA, og det trak så store vekslere på koncernen, at resultatet for regnskabsåret 2017/2018 endte med en rød bundlinje på minus 36 mio. kr. Men nu lader det til, at bøtten er vendt. I det netop offentliggjorte regnskab har virksomheden præsteret et overskud på 5,5 mio. kr. I samme periode er bruttofortjenesten blevet fordoblet – fra 41 mio. kr. i 2017/2018 til 82 mio. kr. i regnskabsåret 2018/2019. Det lader til, at det er høje aktiviteter i verdens byggebrancher, der giver de fine takter hos Qubiga, der laver automatiserede pakkeløsninger til isoleringsproducenter.

CBH vægls

Vægte og vejestyrt fra 0,01 mg til 100 ton

Meget bredt produktprogram:

- Vejceller
- Kranvægte
- Pallevægte
- Tælle vægte
- Pakkevægte
- Laboratorievægte
- Testfodde

Vi leverer også kundetilpassede løsninger

CBH Vægte ApS • Vonsløvej 207 • DK-6000 Kolding
Tlf. 75 56 73 10 | info@cbh-vaegte.dk | www.cbh-vaegte.dk

Toftlund Maskinfabrik A/S

Er du sød, lever andler og samarbejdspartner indenfor bearbejdning af stål, aluminium og rustfrit stål. Vi dækker hele processen i såvel konstruktion, bearbejdning og overfladebehandling, samt samling og montage.

- Laserskæring
- Revolverstansning
- Kantbøvlning
- Maskinopbygning
- Konstruktion CAD
- Rymspæntstål CE1090, sort, RF & alk.
- Svejning
- Spåntagning
- Egen materalbehandling

Henrik Glazner, Direktør
Tlf. 7323 2024

Vi former dine ideer i stål

TOFTLUND MASKINFABRIK A/S

Tlf. +45 73832030 | www.TMAS.dk



Niels Pedersen, er adm. direktør og medejer af La Cour & Faber, som netop har investeret i to fuldautomatiske Behringer båndsave.

Stålspecialist saver sig ind i fremtiden

Grossisten La Cour & Faber investerer millioner i to nye kæmpe Behringer båndsave - de to save skal sikre leveringen af savet værktøjsstål og sejhærdet stål fra lager

Tekst og foto: Simon Dinsen Hansen

SPECIALTÅL: Nichevirksomheden La Cour & Faber med base i Roskilde har investeret i to spritnye fuldautomatiske Behringer båndsave.

De nye save til en samlet pris på cirka to mio. kroner skal sikre, at grossisten med speciale i værktøjsstål og sejhærdet stål til blandt andet fødevarerindustrien bliver endnu mere effektiv og hurtig, når det handler om at levere skarpe stykker af lundestål, plader og blokmateriale til værktøjsmagere og un-

derleverandører i industrien.

- Vi har investeret i de nye save, fordi vi tror på fremtiden. Det går godt i øjeblikket, og specielt årets fire første måneder var gode, siger Niels Pedersen, der er adm. direktør i La Cour & Faber og medejer af virksomheden.

Stort lager giver styrke

La Cour & Fabers styrke er det store lager, hvor det specielt er Toolox 33 og Toolox 44 fra SSAB og sejhærdet stål fra Voestalpine/Böhler, der tegner billedet.



Savede varer fra lageret er grundpillen i forretningen hos La Cour & Faber.

- Vores kunder er værktøjsmagere og underleverandører, og vi sætter stærkt på at være meget leveringsdygtige i få kvaliteter, der dækker de fleste behov. I dag bruger industrien generelt færre kvaliteter, og derfor dækker Toolox 33 + 44 også en meget stor del af behovet, siger Niels Pedersen.

Netop savede varer fra lageret er grundpillen i virksomheden, og den største kundegevinst er på Toolox. Men leverancerne fra lageret kender La Cour & Faber kun på kort sigt.

- Ordrene kommer oftest med kort varsel, og vi saver meget i små serier. Derfor er vi nødt til at kunne save, når kunderne har brug for det, forklarer Niels Pedersen om



Niels Pedersen og lagermedarbejder Frank Nielsen foran den nye sav.



Sådan ser den nye båndsav ud i savehallen hos La Cour & Faber i Roskilde. Endnu en Ny Behringer båndsav er på vej til stålspecialisten.



La Cour & Fabers styrke er det store lager, hvor specielt Toolox 33 og Toolox 44 fra SSAB og sejhærdet stål fra Voestalpine/Böhler fylder lagerhylderne og pladsen udenfor.



Lagermedarbejder Mette Jensen er i gang med den nye sav.

baggrunden for investeringen i de nye save.

Kan save om natten

La Cour & Faber er blot seks ansatte i alt, hvor to medarbejdere er operatører på sa-

vene og det tilhørende lager. Med de nye save får operatørerne flere muskler, når kunderne kalder på skarpe stykker rundstål og klodser i små serier efter specielle mål.

” Vi har investeret i de nye save, fordi vi tror på fremtiden. Det går godt i øjeblikket, og specielt årets fire første måneder var gode.

Niels Pedersen, adm. direktør La Cour & Faber



Der saves på det nye savecenter.

der peger på, at de længerevarende automatiserede saveprocesser også gør det nødvendigt at have to båndsave kørende.

- Så kan vi levere hurtigt på den ene sav, selvom den anden sav er i gang med en anden opgave.

Tilbyder også lønsavning

Niels Pedersen har sammen

med sit team allerede har taget den ene nye Behringer-sav i brug og forventer at kunne save med den næste i løbet af et par uger.

Samtidig holder La Cour & Faber fast i virksomhedens nuværende vertikale sav og har dermed tre savkørende kørende. Næste investering er en mindre sav til de helt små opgaver.



Der saves klodser, stykker og længder ud af værktøjsstål og sejhærdet stål hos La Cour & Faber. Kunderne er underleverandører og værktøjsmagere over hele landet.

- Vi får flere og flere kunder i øjeblikket, og vores største styrker er, at vi har save og kan levere hurtigt. De her nye Behringer-save er virkelig toppen af poppen,

og vi er også meget åbne overfor at lave lønsavning for andre i det omfang, vi har kapacitet til det, siger den adm. direktør.



Som supplement til de to horizontale Behringer-save har La Cour & Faber en vertikal sav fra Frigg.

La Cour & Faber siden 1967

- La Cour & Faber blev grundlagt i 1967 i Københavns Sydhavn og flyttede i 1972 til Hvidovre
- I 1985 investerede virksomheden i den første Behringer båndsav
- Niels Pedersen købte sig ind i La Cour & Faber i 1992 og ejer i dag hovedparten af virksomheden
- La Cour & Faber flyttede i 2013 til Roskilde

Kunderne kræver fart og fleksibilitet

La Cour & Faber leverer savet specialstål fra dag til dag

af Simon Dinsen Hansen

FLEKSIBILITET: Savet værktøjsstål på mål fra eget lageret kender La Cour & Faber kun på kort sigt.

- Og det skal ofte gå stærkt. - Kunderne siger jo "kan jeg have det i morgen", og det kan de som regel godt,

siger adm. direktør Niels Pedersen, mens han viser lageret og den første nye Behringer båndsav frem.

På den måde er fart og fleksibilitet helt afgørende for stålgrossisten, som udover solget fra lager også har en gruppe kunder, der køber varer med direkte levering fra stålværkerne.

Men det er lagervarene og samspillet med landets værktøjsmagere og underleverandører, der skaber den meget for kunderne, at vi kender vores varer. At vi ved, at stål ikke bare er stål, og at vi ved, hvad det er for nogle kvaliteter, kunderne skal bruge, siger Niels Pedersen.

I det samspil med kunderne er mere end 50 års virk-

somhedshistorie og medarbejdere med solid erfaring i stålbranchen rigtig meget.

- Vi kan mærke, det betyder meget for kunderne, at vi kender vores varer. At vi ved, at stål ikke bare er stål, og at vi ved, hvad det er for nogle kvaliteter, kunderne skal bruge, siger Niels Pedersen.

To nye Behringer-save

- La Cour & Faber har investeret i to helt nye Behringer båndsave
- Sav 1: Behringer HBE1060A - fuldautomatisk sav - med en kapacitet på 1060 mm x 1060 mm
- Sav 2: Behringer HBE560A - fuldautomatisk sav - med en kapacitet på 610 mm x 610 mm
- La Cour & Faber har hovedforhandling på stål fra Voestalpine HPM International (tidligere Böhler) og er officiel Toolox forhandler for SSAB