

LA
COUR &
FABER

DIMENSIONSPROGRAMMER

BÖHLER VÆRKTØJSSTÅL

SLEBET

JUNI 2019

INDHOLDSFORTEGNELSE

BÖHLER SLEBET VÆRKTØJSSTÅL

K-GRADES (SIDE 3-30)

BÖHLER K107 - W.1.2436
BÖHLER K110 - W.1.2379
BÖHLER K305 - W.1.22363
BÖHLER K460 - W.1.2510
BÖHLER K490 MICROCLEAN
BÖHLER K600 - W.1.2767
BÖHLER K720 - W.1.2842
BÖHLER K945 - W.1.1730
BÖHLER ST52.3 - W.1.0570

M-GRADES (SIDE 31-36)

BÖHLER M100 - W.1.2162
BÖHLER M200 - W.1.2312
BÖHLER M310 ISOPLAST - W.1.2083
BÖHLER M314 EXTRA - W.1.2085
BÖHLER M315 EXTRA

S-GRADES (SIDE 37)

BÖHLER S600 - W.1.3343

W-GRADES (SIDE 38-41)

BÖHLER W300 ISOBLOC/ISODISC - W.1.2343

FORBEARBEJDET
 Slebet værktøjsstål

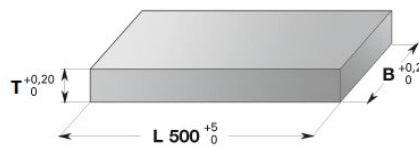
L = 500 mm

Bredde [mm]	Tykkelse [mm]												
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4
10,3	•	•	•	•	•	•							
15,3	•	•	•	•	•	•	•	•					
20,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
25,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
30,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
40,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
50,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
60,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
80,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
125,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

4-kt. [mm]	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4
	•	•	•	•	•	•	•	•

Slebet på tykkelsen, fræset eller slebet på sideflader, længde afsavet.

Tolerancer:

 Bredde: +0,20/0 mm
 Tykkelse: +0,20/0 mm
 Firkant: +0,20/0 mm
 Længde: +5/0 mm


FORBEARBEJDET
 Slebet værktøjsstål

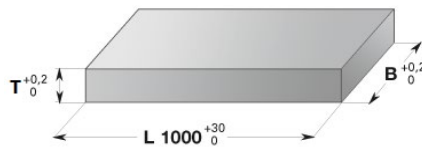
L = 1000 mm

Bredde [mm]	Tykkelse [mm]												
	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4
10,3	•	•	•	•	•								
15,3	•	•	•	•	•	•							
20,3	•	•	•	•	•	•	•	•					
25,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
30,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
40,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
50,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
60,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
80,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
125,3						•	•	•	•	•	•	•	•
150,3						•	•	•	•	•	•	•	•
200,3						•	•	•	•	•	•	•	•
250,3						•	•	•	•	•	•	•	•
300,3						•	•	•	•	•	•		

4-kt. [mm]	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4
	•	•	•	•	•	•	•	•

Slebet på tykkelsen, fræset eller slebet på sideflader, længde afsavet.

Tolerancer:

 Bredde: +0,20/0 mm
 Tykkelse: +0,20/0 mm
 Firkant: +0,20/0 mm
 Længde: +30/0 mm


GROUND FLAT

Præcisionslebet værktøjsstål iht. DIN 59350

L = 500 mm

Bredde [mm]	Tykkelse [mm]									
	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20
20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
25	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
30	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
60	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
80	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
125	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200	•	•	•	•	•	•	•	•		

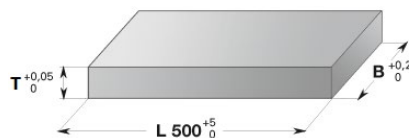
Slebet på tykkelsen, fræset eller slebet på sideflader, længde afsavet.

Tolerancer:

Tykkelse: +0,05/0 mm

Bredde: +0,20/0 mm

Længde: +5/0 mm



FORBEARBEJDET
 Slebet værktøjsstål

L = 500 mm

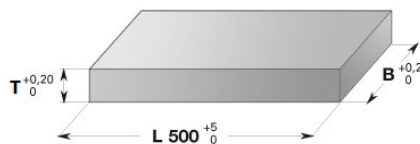
Bredde [mm]	Tykkelse [mm]													
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4
10,3	•	•	•	•	•	•								
15,3	•	•	•	•	•	•	•							
20,3	•	•	•	•	•	•	•	•						
25,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
30,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
40,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
50,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
60,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
80,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
125,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

4-kt. [mm]	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Slebet på tykkelsen, fræset eller slebet på sideflader, længde afsavet.

Tolerancer:

Bredde:	+0,20/0 mm
Tykkelse:	+0,20/0 mm
Firkant:	+0,20/0 mm
Længde:	+5/0 mm



FORBEARBEJDET
 Slebet værktøjsstål

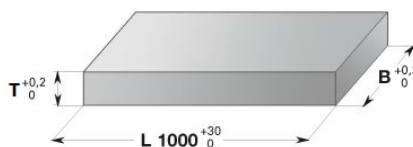
L = 1000 mm

Bredde [mm]	Tykkelse [mm]																								
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	26,4	30,4	32,4	36,4	40,4	46,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100,4		
10,3	•	•	•	•	•	•																			
15,3	•	•	•	•	•	•	•																		
20,3	•	•	•	•	•	•	•	•																	
25,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•																
30,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•															
32,3						•	•	•	•	•	•														
40,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•													
50,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•												
60,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•											
63,3							•	•	•	•	•	•	•	•	•										
70,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•										
80,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•									
90,3								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
125,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
150,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
156,3													•												
160,3								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
180,3								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
196,3													•												
200,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
246,3														•											
250,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
296,3														•											
300,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
350,3								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
400,3								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
500,3								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					

4-kt. [mm]	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	70,4	80,4	90,4	100,4	120,4	150,4	200,4	250,4	300,4		
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Slebet på tykkelsen, fræset eller slebet på sideflader, længde afsavet.

Tolerancer:

 Bredde: +0,20/0 mm
 Tykkelse: +0,20/0 mm
 Firkant: +0,20/0 mm
 Længde: +30/0 mm


RUND

Rund slebet værktøjsstål, i længder af 1000 mm.

L = 1000 mm

Ø [mm]	6	8	10	12	15	20	25
	•	•	•	•	•	•	•

Tolerancer:

 Diameter: h8
 Længde: +30/0 mm


PRÆCISIONSPLADER
L = 200,3 mm

	Tykkelse [mm]							
Bredde [mm]	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•
150,3	•	•	•	•	•	•	•	•
200,3	•	•	•	•	•	•	•	•

L = 300,3 mm

	Tykkelse [mm]							
Bredde [mm]	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•
150,3	•	•	•	•	•	•	•	•
200,3	•	•	•	•	•	•	•	•
250,3	•	•	•	•	•	•	•	•
300,3	•	•	•	•	•	•	•	•

L = 400,3 mm

	Tykkelse [mm]							
Bredde [mm]	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•
150,3	•	•	•	•	•	•	•	•
200,3	•	•	•	•	•	•	•	•
250,3	•	•	•	•	•	•	•	•
300,3	•	•	•	•	•	•	•	•
400,3	•	•	•	•	•	•		

L = 600,3 mm

	Tykkelse [mm]							
Bredde [mm]	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•
150,3	•	•	•	•	•	•	•	•
200,3	•	•	•	•	•	•	•	•
250,3	•	•	•	•	•	•	•	•
300,3	•	•	•	•	•	•	•	•
400,3	•	•	•	•	•	•		

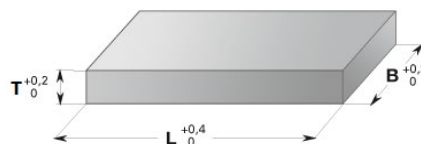
Slebet på tykkelsen, fræset på bredde og længde.

Tolerancer:

Tykkelse: +0,20/0 mm

Bredde: +0,20/0 mm

Længde: +0,40/0 mm



HÆRDEDE PLADER

Hærdede slebne plader i format 500 x 250 mm

500 x 250 mm

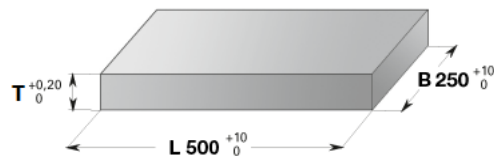
T [mm]	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

T [mm]	10,2	12,2	14,2
	•	•	•

Slebet på tykkelse, bredde og længde laserskåret.

Hårdhed: HRC 57+/- 1

Tolerancer:

 Tykkelse: +0,20/0 mm
 Bredde: +0,10/0 mm
 Længde: +10/0 mm
 Rethed: +0,20 mm


GNISTBLOKKE

Glødet & hærdet, firkantet

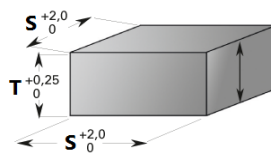
Sider [mm]	Tykkelse [mm]												
	15	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	120	150
80,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
120,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Blokke for trådgnistning, glødet med hårdhed max HB255, eller hærdet til HRC 60 +/-1, min. 3x anløbning.
 Slebet på tykkelse, savede kanter.

Tolerancer:

Tykkelse: +0,25/0 mm

Sider: +2/0 mm



NORMSTÆNGER

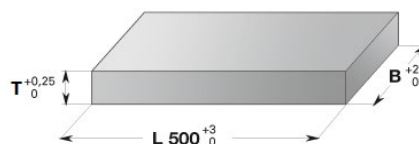
Normstænger, i længder af 500 mm.

L = 500 mm

Bredde [mm]	Tykkelse [mm]									
	10,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4
103	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
113	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
123	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
133	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
143	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
153	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
163	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
173	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
183	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
193	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
203	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
213	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
223	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
233	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
243	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
253	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
263	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
273	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
283	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
293	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
303	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
313	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
323	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
333	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
343	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
353	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
363	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
373	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
383	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
393	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
403	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
413	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
423	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
433	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
443	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
453	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
463	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
473	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
483	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
493	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
503	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Slebet på tykkelsen, savet på bredde, fræset på længde (500 mm).

Tolerancer:

 Bredde: +2,00/0 mm
 Tykkelse: +0,25/0 mm
 Længde: +3,00/0 mm


FORBEARBEJDET
 Slebet værktøjsstål

L = 1000 mm

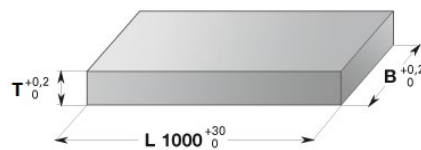
Bredde [mm]	Tykkelse [mm]							
	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4
25,3	•	•	•					
30,3	•	•	•	•	•			
40,3	•	•	•	•	•	•	•	
50,3	•	•	•	•	•	•	•	
60,3	•	•	•	•	•	•	•	•
80,3	•	•	•	•	•	•	•	•
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•
125,3		•	•	•	•	•	•	•
150,3		•	•	•	•	•	•	•
200,3		•	•	•	•	•	•	•
250,3					•	•	•	•

4-kt. [mm]	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
	•	•	•	•	•	•	•	•

Slebet på tykkelsen, fræset eller slebet på sideflader, længde afsavet.

Tolerancer:

Bredde:	+0,20/0 mm
Tykkelse:	+0,20/0 mm
Firkant:	+0,20/0 mm
Længde:	+30/0 mm



GROUND FLAT

Præcisionsflebet værktøjsstål iht. DIN 59350

L = 500 mm

Bredde [mm]	Tykkelse [mm]															
	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40
10	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
12	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
15	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
25	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
30	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
35	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
60	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
70	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
80	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

4-kt. [mm]	6	8	10	12	15	16	20	25	30	35	40
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Slebet på tykkelsen, fræset eller slebet på sideflader, længde afsavet.

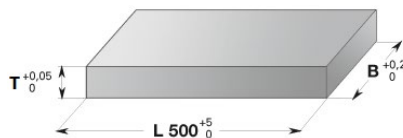
Tolerancer:

Tykkelse: +0,05/0 mm

Bredde: +0,20/0 mm

Firkant: +0,05/0 mm

Længde: +5/0 mm



GROUND FLAT

Præcisionsflebet værktøjsstål iht. DIN 59350

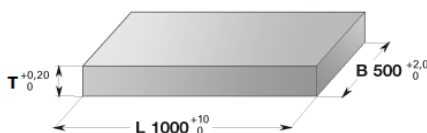
L = 1000 mm

Bredde [mm]	Tykkelse [mm]												
	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40
10	•	•	•	•	•	•							
12	•	•	•	•	•	•	•						
15	•	•	•	•	•	•	•	•					
20	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
25	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
30	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
35	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
60	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
70	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
80	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
120	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
125	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
160	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
180	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

4-kt. [mm]	6	8	10	12	15	16	20	25	30	40
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Slebet på tykkelsen, fræset eller slebet på sideflader, længde afsavet.

Tolerancer:

 Tykkelse: +0,20/0 mm
 Bredde: +0,20/0 mm
 Firkant: +0,20/0 mm
 Længde: +100/0 mm


RUND

Rund slebet værktøjsstål, i længder af 1000 mm.

L = 1000 mm

Ø [mm]	4,5	5	6	8	10	12	15	20	25
	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Tolerancer:

 Diameter: h8
 Længde: +30/0 mm

L 1000 $\begin{matrix} +30 \\ 0 \end{matrix}$

GNISTBLOKKE

Glødet, rund

Sider [mm]	Tykkelse [mm]												
	15	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	120	150
121,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
141,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
172	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
202	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
252,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

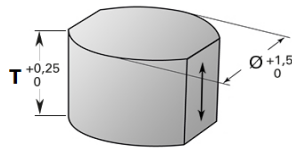
Blokke for trådgnistning, glødet.

Slebet på tykkelse, med 5 mm fræsede opspændingsflader.

Tolerancer:

Tykkelse: +0,25/0 mm

Diameter: +1,5/0 mm



FORBEARBEJDET
 Slebet værktøjsstål

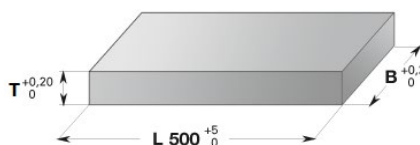
L = 500 mm

Bredde [mm]	Tykkelse [mm]											
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4
10,3	•	•	•	•								
15,3	•	•	•	•	•	•						
20,3	•	•	•	•	•	•	•					
25,3	•	•	•	•	•	•	•	•				
30,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
40,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
50,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
60,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
80,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
125,3				•	•	•	•	•	•	•	•	•

4-kt. [mm]	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4
	•	•	•	•	•	•	•	•

Slebet på tykkelsen, fræset eller slebet på sideflader, længde afsavet.

Tolerancer:

 Bredde: +0,20/0 mm
 Tykkelse: +0,20/0 mm
 Firkant: +0,20/0 mm
 Længde: +5/0 mm


FORBEARBEJDET
 Slebet værktøjsstål

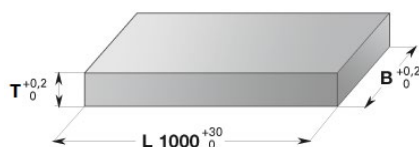
L = 1000 mm

Bredde [mm]	Tykkelse [mm]															
	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	90,4	100,4
20,3	•	•	•	•	•											
25,3	•	•	•	•	•	•										
30,3	•	•	•	•		•	•									
32,3					•	•	•									
40,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
50,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
60,3	•	•	•	•		•	•	•		•	•					
63,3					•	•	•		•	•	•					
70,3	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•					
80,3	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•			
90,3	•	•	•	•		•	•	•		•	•	•	•	•		
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
125,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200,3	•	•	•	•		•	•	•		•	•	•	•	•		•
250,3	•	•	•	•		•	•	•		•	•	•	•	•		•
300,3	•	•	•	•		•	•	•		•	•	•				
500,3		•	•	•		•	•	•		•						

4-kt. [mm]	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	90,4	100,4	120,4	150,4
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Slebet på tykkelsen, fræset eller slebet på sideflader, længde afsavet.

Tolerancer:

 Bredde: +0,20/0 mm
 Tykkelse: +0,20/0 mm
 Firkant: +0,20/0 mm
 Længde: +30/0 mm


RUND

Rund slebet værktøjsstål, i længder af 1000 mm.

L = 1000 mm

Ø [mm]	10	12	15	20	25		
	•	•	•	•	•	•	•

Tolerancer:

 Diameter: h8
 Længde: +30/0 mm


FORBEARBEJDET
 Slebet værktøjsstål

L = 500 mm

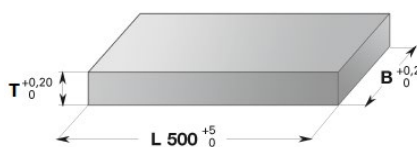
Bredde [mm]	Tykkelse [mm]														
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
20,3	•	•	•	•	•	•	•								
25,3	•	•	•	•	•	•	•	•							
30,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
40,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
50,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
60,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
70,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
80,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
120,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
125,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
160,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
180,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					

4-kt. [mm]	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Slebet på tykkelsen, fræset eller slebet på sideflader, længde afsavet.

Tolerancer:

Bredde:	+0,20/0 mm
Tykkelse:	+0,20/0 mm
Firkant:	+0,20/0 mm
Længde:	+5/0 mm



FORBEARBEJDET
 Slebet værktøjsstål

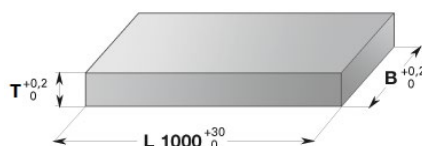
L = 1000 mm

Bredde [mm]	Tykkelse [mm]																		
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
10,3	•	•	•	•	•	•													
15,3	•	•	•	•	•	•	•	•											
20,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•									
25,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
30,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
32,3			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
40,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
50,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
60,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
63,3			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
70,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
80,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
120,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
125,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
160,3			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
180,3			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250,3			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300,3		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						

4-kt. [mm]	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Slebet på tykkelsen, fræset eller slebet på sideflader, længde afsavet.

Tolerancer:

 Bredde: +0,20/0 mm
 Tykkelse: +0,20/0 mm
 Firkant: +0,20/0 mm
 Længde: +30/0 mm


GROUND FLAT

Præcisionsflebet værktøjsstål iht. DIN 59350

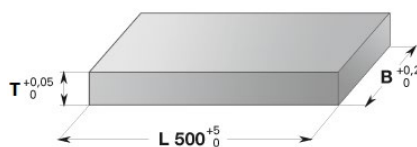
L = 500 mm

Bredde [mm]	Tykkelse [mm]															
	1	1,5	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	50
10	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
12	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
15	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
25	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
30	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
35	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
60	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
70	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
80	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
120	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
125	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
160	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
180	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

4-kt. [mm]	4	5	6	8	10	12	15	16	20	25	30	40	50	60
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Slebet på tykkelsen, fræset eller slebet på sideflader, længde afsavet.

Tolerancer:

 Tykkelse: +0,05/0 mm
 Bredde: +0,20/0 mm
 Firkant: +0,05/0 mm
 Længde: +5/0 mm


GROUND FLAT

Præcisionsflebet værktøjsstål iht. DIN 59350

L = 1000 mm

Bredde [mm]	Tykkelse [mm]													
	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	50
10	•	•	•	•	•	•								
12	•	•	•	•	•	•	•							
15	•	•	•	•	•	•	•	•						
20	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
25	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
30	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
35	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
60	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
70	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
80	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
120	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
125	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
160	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
180	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
500														

4-kt. [mm]	6	8	10	12	15	16	20	25	30	40	50	60
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Slebet på tykkelsen, fræset eller slebet på sideflader, længde afsavet.

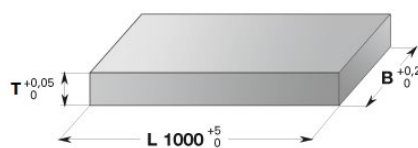
Tolerancer:

Tykkelse: +0,05/0 mm

Bredde: +0,20/0 mm

Firkant: +0,05/0 mm

Længde: +50/0 mm



GROUND FLAT

Slebne værktøjsstålplader

1000 x 500 mm

T [mm]	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4
	•	•	•	•	•	•	•	•	•

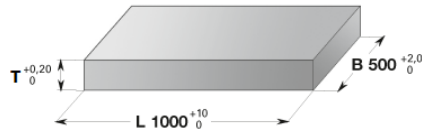
Slebet på tykkelsen, fræset eller slebet på sideflader, længde afsavet.

Tolerancer:

Tykkelse: +0,20/0 mm

Bredde: +0,20/0 mm

Længde: +100/0 mm



HÆRDEDE PLADER

Hærdede slebne plader i format 500 x 250 mm

500 x 250 mm

T [mm]	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

T [mm]	10,2	12,2	14,2
	•	•	•

Slebet på tykkelse, bredde og længde laserskåret.

Hårdhed: HRC 57+/- 1

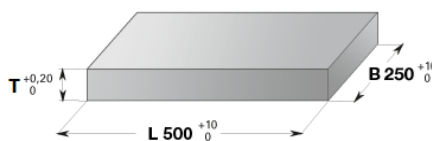
Tolerancer:

Tykkelse: +0,20/0 mm

Bredde: +0,10/0 mm

Længde: +10/0 mm

Rethed: +0,20 mm



NORMSTÆNGER

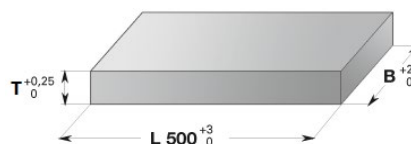
Normstænger, i længder af 500 mm.

L = 500 mm

Bredde [mm]	Tykkelse [mm]					
	10,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4
103	•	•	•	•	•	•
113	•	•	•	•	•	•
123	•	•	•	•	•	•
133	•	•	•	•	•	•
143	•	•	•	•	•	•
153	•	•	•	•	•	•
163	•	•	•	•	•	•
173	•	•	•	•	•	•
183	•	•	•	•	•	•
193	•	•	•	•	•	•
203	•	•	•	•	•	•
213	•	•	•	•	•	•
223	•	•	•	•	•	•
233	•	•	•	•	•	•
243	•	•	•	•	•	•
253	•	•	•	•	•	•
263	•	•	•	•	•	•
273	•	•	•	•	•	•
283	•	•	•	•	•	•
293	•	•	•	•	•	•
303	•	•	•	•	•	•
313	•	•	•	•	•	•
323	•	•	•	•	•	•
333	•	•	•	•	•	•
343	•	•	•	•	•	•
353	•	•	•	•	•	•
363	•	•	•	•	•	•
373	•	•	•	•	•	•
383	•	•	•	•	•	•
393	•	•	•	•	•	•
403	•	•	•	•	•	•
413	•	•	•	•	•	•
423	•	•	•	•	•	•
433	•	•	•	•	•	•
443	•	•	•	•	•	•
453	•	•	•	•	•	•
463	•	•	•	•	•	•
473	•	•	•	•	•	•
483	•	•	•	•	•	•
493	•	•	•	•	•	•
503	•	•	•	•	•	•

Slebet på tykkelsen, savet på bredde, fræset på længde (500 mm).

Tolerancer:

 Bredde: +2,00/0 mm
 Tykkelse: +0,25/0 mm
 Længde: +3,00/0 mm


FORBEARBEJDET
 Slebet værktøjsstål

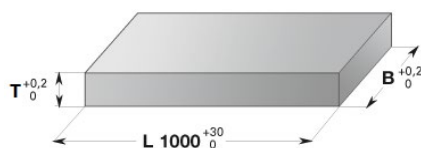
L = 1000 mm

Bredde [mm]	Tykkelse [mm]																				
	4	5	6	8	10	12	15	16	20	25	30	32	40	50	60	63	70	80	90	100	120
20	•	•	•	•	•	•	•	•													
25	•	•	•	•	•	•	•	•	•												
30	•	•	•	•	•	•	•		•	•											
32	•	•	•	•	•	•		•	•	•											
40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•										
50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•									
60	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•		•	•							
63			•	•	•	•		•	•	•		•	•	•							
70			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
80	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
90	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•		•	•	•		•	•			
100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
120			•	•	•	•	•		•	•	•		•	•	•		•	•	•	•	
125	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•
140			•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	
150	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
160			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	
180			•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•
200			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
350				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
400	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•			
450									•	•	•		•	•	•						
500					•	•	•		•	•	•		•	•	•						

4-kt. [mm]	10	12	15	16	20	25	30	32	40	50	60	63	70	80	90	100	120	150	200
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Slebet på tykkelsen, fræset eller slebet på sideflader, længde afsavet.

Tolerancer:

 Bredde: +0,20/0 mm
 Tykkelse: +0,20/0 mm
 Firkant: +0,20/0 mm
 Længde: +30/0 mm


PRÆCISIONSPLADER
L = 200,3 mm

	Tykkelse [mm]								
Bredde [mm]	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•

L = 300,3 mm

	Tykkelse [mm]								
Bredde [mm]	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•

L = 400,3 mm

	Tykkelse [mm]								
Bredde [mm]	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•
400,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•

L = 600,3 mm

	Tykkelse [mm]								
Bredde [mm]	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•
400,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•

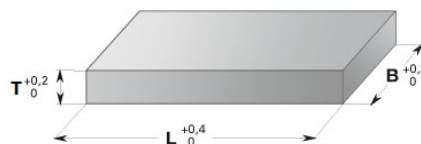
Slebet på tykkelsen, fræset på bredde og længde.

Tolerancer:

Tykkelse: +0,20/0 mm

Bredde: +0,20/0 mm

Længde: +0,40/0 mm



FORBEARBEJDET
 Slebet værktøjsstål

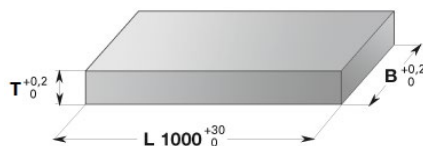
L = 1000 mm

Bredde [mm]	Tykkelse [mm]															
	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100,4	
20,3		•	•	•	•	•										
25,3	•	•	•	•	•	•	•									
30,3	•	•	•	•	•	•	•	•								
40,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
50,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
60,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
70,3				•	•	•	•	•	•	•	•					
80,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
120,3			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
125,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	
140,3			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
150,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
160,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	
180,3				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
200,3		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
250,3		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
300,3				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
350,3				•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	
400,3				•	•	•	•	•	•	•	•	•				
500,3				•	•	•	•	•	•	•	•	•				

4-kt. [mm]	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100,4	120,4	150,4
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Slebet på tykkelsen, fræset eller slebet på sideflader, længde afsavet.

Tolerancer:

 Bredde: +0,20/0 mm
 Tykkelse: +0,20/0 mm
 Firkant: +0,20/0 mm
 Længde: +30/0 mm


FORBEARBEJDET
 Slebet værktøjsstål

L = 1000 mm

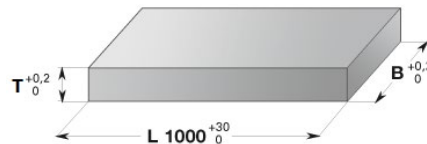
Bredde [mm]	Tykkelse [mm]									
	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4
20,3	•	•	•	•						
25,3	•	•	•	•	•					
30,3	•	•	•	•	•	•				
40,3	•	•	•	•	•	•	•			
50,3	•	•	•	•	•	•	•	•		
60,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
70,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
80,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
120,3		•	•	•	•	•	•	•	•	
150,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
180,3		•	•	•	•	•	•	•	•	
200,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300,3	•	•	•	•	•					
500,3		•	•	•	•	•	•	•	•	

4-kt. [mm]	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100,4
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Slebet på tykkelsen, fræset eller slebet på sideflader, længde afsavet.

Tolerancer:

Bredde:	+0,20/0 mm
Tykkelse:	+0,20/0 mm
Firkant:	+0,20/0 mm
Længde:	+30/0 mm



FORBEARBEJDET
 Slebet værktøjsstål

L = 1000 mm

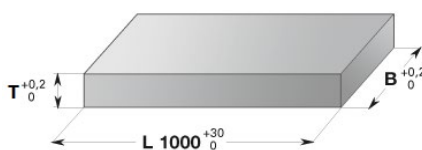
Bredde [mm]	Tykkelse [mm]																		
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	90,4	100,4
20,3			•	•	•	•	•												
25,3			•	•	•	•	•	•											
30,3			•	•	•	•	•	•	•										
32,3					•	•		•	•										
40,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•									
50,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
60,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
63,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
70,3	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•					
80,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
125,3			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
150,3			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
180,3			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200,3			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
220,3					•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250,3					•	•	•		•	•	•		•	•	•	•	•		
300,3					•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•		
400,3					•	•	•	•	•	•	•		•	•	•				
500,3					•	•	•	•	•	•	•		•	•	•				

4-kt. [mm]	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100,4	120,4	150,4
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Slebet på tykkelsen, fræset eller slebet på sideflader, længde afsavet.

Tolerancer:

Bredde:	+0,20/0 mm
Tykkelse:	+0,20/0 mm
Firkant:	+0,20/0 mm
Længde:	+30/0 mm



RUND

Rund slebet værktøjsstål, i længder af 1000 mm.

L = 1000 mm

Ø [mm]	6	8	10	12	14	15	16	18	20
	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Tolerancer:

 Diameter: h8
 Længde: +30/0 mm


FORBEARBEJDET
 Slebet værktøjsstål

L = 1000 mm

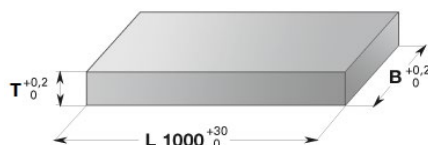
Bredde [mm]	Tykkelse [mm]									
	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4
20,3	•	•	•	•						
25,3	•	•	•	•	•					
30,3	•	•	•	•	•	•				
40,3	•	•	•	•	•	•	•			
50,3	•	•	•	•	•	•	•	•		
60,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
70,3					•	•	•	•	•	•
80,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
90,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
120,3		•	•	•	•	•	•	•	•	•
130,3		•	•	•	•	•	•	•	•	•
140,3		•	•	•	•	•	•	•	•	
150,3		•	•	•	•	•	•	•	•	
200,3		•	•	•	•	•	•	•		
250,3		•	•	•	•	•	•	•		
300,3		•	•	•	•	•	•			

4-kt. [mm]	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100,4
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Slebet på tykkelsen, fræset eller slebet på sideflader, længde afsavet.

Tolerancer:

Bredde:	+0,20/0 mm
Tykkelse:	+0,20/0 mm
Firkant:	+0,20/0 mm
Længde:	+30/0 mm



FORBEARBEJDET
 Slebet værktøjsstål

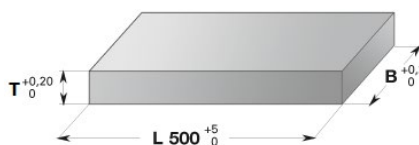
L = 500 mm

Bredde [mm]	Tykkelse [mm]								
	6,2	8,2	10,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4
20,3	•	•	•						
25,3	•	•	•	•					
30,3	•	•	•	•	•				
40,3	•	•	•	•	•	•			
50,3	•	•	•	•	•	•	•		
60,3	•	•	•	•	•	•	•	•	
80,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•
125,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250,3	•	•	•	•	•	•	•	•	
300,3	•	•	•	•	•	•	•	•	

Slebet på tykkelsen, fræset eller slebet på sideflader, længde afsavet.

Tolerancer:

Bredde: +0,20/0 mm
 Tykkelse: +0,20/0 mm
 Længde: +5/0 mm



NORMSTÆNGER

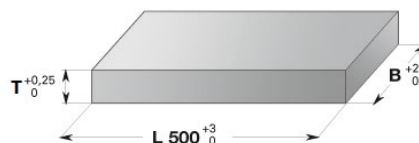
Normstænger, i længder af 500 mm.

L = 500 mm

Bredde [mm]	Tykkelse [mm]									
	10,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4
52	•	•	•	•	•	•	•			
62	•	•	•	•	•	•	•			
72	•	•	•	•	•	•	•	•		
83	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
93	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
103	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
113	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
123	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
133	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
143	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
153	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
163	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
173	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
183	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
193	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
203	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
213	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
223	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
233	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
243	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
253	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
263	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
273	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
283	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
293	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
303	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
313	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
323	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
333	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
343	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
353	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
363	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
373	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
383	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
393	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
403	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
413	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
423	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
433	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
443	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
453	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
463	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
473	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
483	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
493	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
503	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Slebet på tykkelsen, savet på bredde, fræset på længde (500 mm).

Tolerancer:

 Bredde: +2,00/0 mm
 Tykkelse: +0,25/0 mm
 Længde: +3,00/0 mm


GNISTBLOKKE

Glødet, rund

Sider [mm]	Tykkelse [mm]												
	15	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	120	150
116,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
141,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
172	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
202	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
252,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

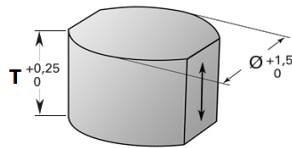
Blokke for trådgnistning, glødet.

Slebet på tykkelse, med 5 mm fræsede opspændingsflader.

Tolerancer:

Tykkelse: +0,25/0 mm

Diameter: +1,5/0 mm



FORBEARBEJDET
 Slebet værktøjsstål

L = 500 mm

Bredde	Tykkelse [mm]											
Bredde [mm]	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4
10,3	•	•	•	•								
15,3	•	•	•	•	•	•						
20,3	•	•	•	•	•	•	•					
25,3	•	•	•	•	•	•	•	•				
30,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
40,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
50,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
60,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
80,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
125,3								•	•	•	•	•
150,3								•	•	•	•	•
200,3								•	•	•	•	•

4-kt. [mm]	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4
	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Slebet på tykkelsen, fræset eller slebet på sideflader, længde afsavet.

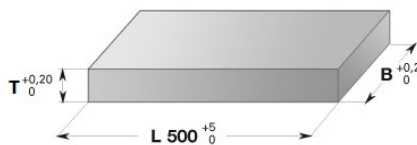
Tolerancer:

Bredde: +0,20/0 mm

Tykkelse: +0,20/0 mm

Firkant: +0,20/0 mm

Længde: +5/0 mm



FORBEARBEJDET
 Slebet værktøjsstål

L = 1000 mm

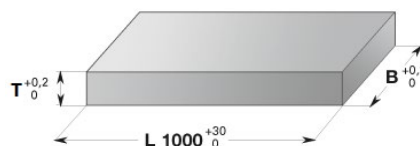
Bredde [mm]	Tykkelse [mm]														
	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100,4
20,3	•	•	•	•	•										
25,3	•	•	•	•	•	•									
30,3	•	•	•	•		•	•								
32,3					•										
40,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
50,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
60,3	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•				
63,3					•				•						
70,3	•	•	•	•		•	•	•		•	•	•			
80,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
125,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

4-kt. [mm]	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100,4
	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Slebet på tykkelsen, fræset eller slebet på sideflader, længde afsavet.

Tolerancer:

Bredde:	+0,20/0 mm
Tykkelse:	+0,20/0 mm
Firkant:	+0,20/0 mm
Længde:	+30/0 mm



RUND

Rund slebet værktøjsstål, i længder af 1000 mm.

L = 1000 mm

Ø [mm]	10	12	15	20	25		
	•	•	•	•	•		

Tolerancer:

 Diameter: h8
 Længde: +30/0 mm


NORMSTÆNGER

Normstænger, i længder af 500 mm.

L = 500 mm

Bredde [mm]	Tykkelse [mm]												
	10,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	90,4	100,4	120,4
52	•	•	•	•	•	•	•						
62	•	•	•	•	•	•	•	•					
72	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
83	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
93	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
103	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
113	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
123	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
133	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
143	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
153	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
163	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
173	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
183	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
193	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
203	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
213	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
223	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
233	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
243	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
253	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
263	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
273	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
283	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
293	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
303	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
313	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
323	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
333	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
343	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
353	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
363	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
373	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
383	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
393	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
403	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
413	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
423	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
433	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
443	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
453	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
463	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
473	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
483	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
493	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
503	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Slebet på tykkelsen, savet på bredde, fræset på længde (500 mm).

Tolerancer:

Bredde: +2,00/0 mm

Tykkelse: +0,25/0 mm

Længde: +3,00/0 mm

