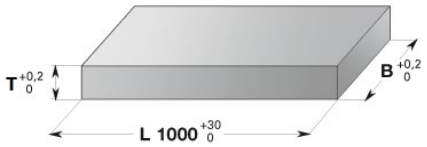
FORBEARBEJDET
Slebet værktøjsstål

L = 1000 mm

	Tykkelse [mm]														
Bredde [mm]	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100,4
20,3		•	•	•	•	•									
25,3	•	•	•	•	•	•	•								
30,3	•	•	•	•	•	•	•	•							
40,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
50,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
60,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
70,3				•	•	•	•	•	•	•	•	•			
80,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
120,3			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
125,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•
140,3			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
160,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•
180,3				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
200,3		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250,3		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300,3				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
350,3				•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•
400,3				•	•	•	•	•	•	•	•	•			
500,3				•	•	•	•	•	•	•	•	•			

4-kt. [mm]	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100,4	120,4	150,4
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Slebet på tykkelsen, fræset eller slebet på sideflader, længde afsavet.

Tolerancer:

Bredde:	+0,20/0 mm
Tykkelse:	+0,20/0 mm
Firkant:	+0,20/0 mm
Længde:	+30/0 mm