

FORBEARBEJDET
 Slebet værktøjsstål

L = 1000 mm

Bredde [mm]	Tykkelse [mm]									
	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4
20,3	•	•	•	•						
25,3	•	•	•	•	•					
30,3	•	•	•	•	•	•				
40,3	•	•	•	•	•	•	•			
50,3	•	•	•	•	•	•	•	•		
60,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
70,3					•	•	•	•	•	•
80,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
90,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
120,3		•	•	•	•	•	•	•	•	•
130,3		•	•	•	•	•	•	•	•	•
140,3		•	•	•	•	•	•	•	•	
150,3		•	•	•	•	•	•	•	•	
200,3		•	•	•	•	•	•	•		
250,3		•	•	•	•	•	•	•		
300,3		•	•	•	•	•	•			

4-kt. [mm]	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100,4
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Slebet på tykkelsen, fræset eller slebet på sideflader, længde afsavet.

Tolerancer:

Bredde:	+0,20/0 mm
Tykkelse:	+0,20/0 mm
Firkant:	+0,20/0 mm
Længde:	+30/0 mm

