

FORBEARBEJDET
 Slebet værktøjsstål

L = 1000 mm

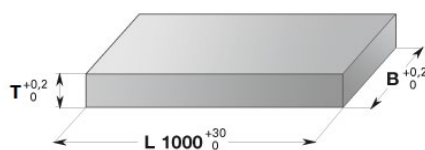
Bredde [mm]	Tykkelse [mm]																		
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	90,4	100,4
20,3			•	•	•	•	•												
25,3			•	•	•	•	•	•											
30,3			•	•	•	•	•	•	•										
32,3					•	•		•	•										
40,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•									
50,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
60,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
63,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
70,3	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•					
80,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
125,3			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
150,3			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
180,3			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200,3			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
220,3					•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250,3					•	•	•		•	•	•		•	•	•	•	•		
300,3					•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•		
400,3					•	•	•	•	•	•	•		•	•	•				
500,3					•	•	•	•	•	•	•		•	•	•				

4-kt. [mm]	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100,4	120,4	150,4
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Slebet på tykkelsen, fræset eller slebet på sideflader, længde afsavet.

Tolerancer:

Bredde:	+0,20/0 mm
Tykkelse:	+0,20/0 mm
Firkant:	+0,20/0 mm
Længde:	+30/0 mm



RUND

Rund slebet værktøjsstål, i længder af 1000 mm.

L = 1000 mm

Ø [mm]	6	8	10	12	14	15	16	18	20
	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Tolerancer:

 Diameter: h8
 Længde: +30/0 mm
