

FORBEARBEJDET
 Slebet værktøjsstål

L = 500 mm

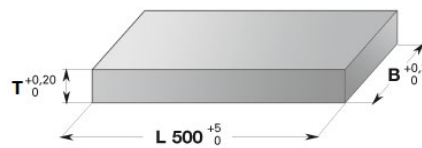
Bredde [mm]	Tykkelse [mm]											
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4
10,3	•	•	•	•								
15,3	•	•	•	•	•	•						
20,3	•	•	•	•	•	•	•					
25,3	•	•	•	•	•	•	•	•				
30,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
40,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
50,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
60,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
80,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
125,3				•	•	•	•	•	•	•	•	•

4-kt. [mm]	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4
	•	•	•	•	•	•	•	•

Slebet på tykkelsen, fræset eller slebet på sideflader, længde afsavet.

Tolerancer:

Bredde:	+0,20/0 mm
Tykkelse:	+0,20/0 mm
Firkant:	+0,20/0 mm
Længde:	+5/0 mm



FORBEARBEJDET
 Slebet værktøjsstål

L = 1000 mm

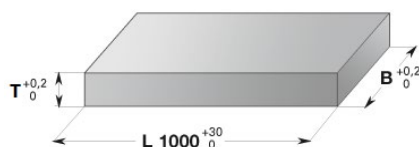
Bredde [mm]	Tykkelse [mm]															
	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	90,4	100,4
20,3	•	•	•	•	•											
25,3	•	•	•	•	•	•										
30,3	•	•	•	•		•	•									
32,3					•	•	•									
40,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
50,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
60,3	•	•	•	•		•	•	•		•	•					
63,3					•	•	•		•	•	•					
70,3	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•					
80,3	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•			
90,3	•	•	•	•		•	•	•		•	•	•	•	•		
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
125,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200,3	•	•	•	•		•	•	•		•	•	•	•	•		•
250,3	•	•	•	•		•	•	•		•	•	•	•	•		•
300,3	•	•	•	•		•	•	•		•	•	•				
500,3		•	•	•		•	•	•		•						

4-kt. [mm]	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	90,4	100,4	120,4	150,4
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Slebet på tykkelsen, fræset eller slebet på sideflader, længde afsavet.

Tolerancer:

Bredde:	+0,20/0 mm
Tykkelse:	+0,20/0 mm
Firkant:	+0,20/0 mm
Længde:	+30/0 mm



RUND

Rund slebet værktøjsstål, i længder af 1000 mm.

L = 1000 mm

Ø [mm]	10	12	15	20	25		
	•	•	•	•	•	•	•

Tolerancer:

 Diameter: h8
 Længde: +30/0 mm
