

FORBEARBEJDET
 Slebet værktøjsstål

L = 500 mm

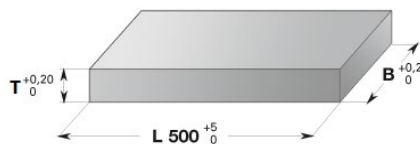
Bredde [mm]	Tykkelse [mm]													
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4
10,3	•	•	•	•	•	•								
15,3	•	•	•	•	•	•	•							
20,3	•	•	•	•	•	•	•	•						
25,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
30,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
40,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
50,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
60,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
80,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
125,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

4-kt. [mm]	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Slebet på tykkelsen, fræset eller slebet på sideflader, længde afsavet.

Tolerancer:

Bredde:	+0,20/0 mm
Tykkelse:	+0,20/0 mm
Firkant:	+0,20/0 mm
Længde:	+5/0 mm



FORBEARBEJDET
 Slebet værktøjsstål

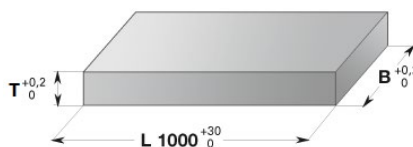
L = 1000 mm

Bredde [mm]	Tykkelse [mm]																								
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	26,4	30,4	32,4	36,4	40,4	46,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100,4		
10,3	•	•	•	•	•	•																			
15,3	•	•	•	•	•	•	•																		
20,3	•	•	•	•	•	•	•	•																	
25,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•																
30,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•															
32,3						•	•	•	•	•	•														
40,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•													
50,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•												
60,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•											
63,3							•	•	•	•	•	•	•	•	•										
70,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•										
80,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•									
90,3								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
125,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
150,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
156,3													•												
160,3								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
180,3								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
196,3													•												
200,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
246,3														•											
250,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
296,3														•											
300,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
350,3								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
400,3								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
500,3								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				

4-kt. [mm]	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	70,4	80,4	90,4	100,4	120,4	150,4	200,4	250,4	300,4		
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Slebet på tykkelsen, fræset eller slebet på sideflader, længde afsavet.

Tolerancer:

 Bredde: +0,20/0 mm
 Tykkelse: +0,20/0 mm
 Firkant: +0,20/0 mm
 Længde: +30/0 mm


RUND

Rund slebet værktøjsstål, i længder af 1000 mm.

L = 1000 mm

Ø [mm]	6	8	10	12	15	20	25
	•	•	•	•	•	•	•

Tolerancer:

 Diameter: h8
 Længde: +30/0 mm


PRÆCISIONSPLADER
L = 200,3 mm

	Tykkelse [mm]							
Bredde [mm]	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•
150,3	•	•	•	•	•	•	•	•
200,3	•	•	•	•	•	•	•	•

L = 300,3 mm

	Tykkelse [mm]							
Bredde [mm]	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•
150,3	•	•	•	•	•	•	•	•
200,3	•	•	•	•	•	•	•	•
250,3	•	•	•	•	•	•	•	•
300,3	•	•	•	•	•	•	•	•

L = 400,3 mm

	Tykkelse [mm]							
Bredde [mm]	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•
150,3	•	•	•	•	•	•	•	•
200,3	•	•	•	•	•	•	•	•
250,3	•	•	•	•	•	•	•	•
300,3	•	•	•	•	•	•	•	•
400,3	•	•	•	•	•	•		

L = 600,3 mm

	Tykkelse [mm]							
Bredde [mm]	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•
150,3	•	•	•	•	•	•	•	•
200,3	•	•	•	•	•	•	•	•
250,3	•	•	•	•	•	•	•	•
300,3	•	•	•	•	•	•	•	•
400,3	•	•	•	•	•	•		

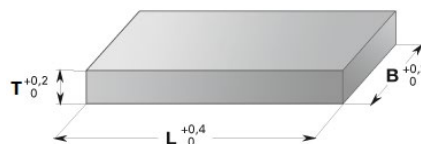
Slebet på tykkelsen, fræset på bredde og længde.

Tolerancer:

Tykkelse: +0,20/0 mm

Bredde: +0,20/0 mm

Længde: +0,40/0 mm



HÆRDEDE PLADER

Hærdede slebne plader i format 500 x 250 mm

500 x 250 mm

T [mm]	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

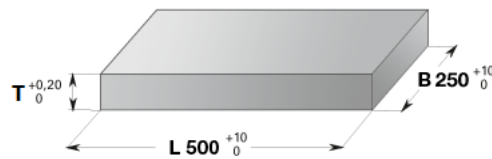
T [mm]	10,2	12,2	14,2
	•	•	•

Slebet på tykkelse, bredde og længde laserskåret.

Hårdhed: HRC 57+/- 1

Tolerancer:

Tykkelse:	+0,20/0 mm
Bredde:	+0,10/0 mm
Længde:	+10/0 mm
Rethed:	+0,20 mm



GNISTBLOKKE

Glødet & hærdet, firkantet

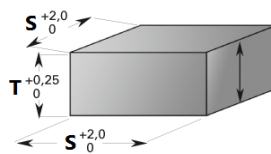
Sider [mm]	Tykkelse [mm]												
	15	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	120	150
80,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
120,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Blokke for trådgning, glødet med hårdhed max HB255, eller hærdet til HRC 60 +/-1, min. 3x anløbning.
 Slebet på tykkelse, savede kanter.

Tolerancer:

Tykkelse: +0,25/0 mm

Sider: +2/0 mm



NORMSTÆNGER

Normstænger, i længder af 500 mm.

L = 500 mm

Bredde [mm]	Tykkelse [mm]									
	10,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4
103	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
113	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
123	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
133	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
143	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
153	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
163	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
173	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
183	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
193	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
203	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
213	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
223	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
233	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
243	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
253	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
263	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
273	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
283	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
293	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
303	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
313	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
323	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
333	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
343	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
353	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
363	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
373	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
383	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
393	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
403	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
413	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
423	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
433	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
443	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
453	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
463	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
473	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
483	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
493	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
503	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Slebet på tykkelsen, savet på bredde, fræset på længde (500 mm).

Tolerancer:

 Bredde: +2,00/0 mm
 Tykkelse: +0,25/0 mm
 Længde: +3,00/0 mm
